



Grupa kapitałowa PKP PLK S.A.

***Przedsiębiorstwo Napraw i Utrzymania Infrastruktury Kolejowej
w Krakowie Sp. z o.o.
ul. Prokocimska 2B
30-556 Kraków***

Tom III SIWZ - OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA (OPZ)

Dostawa wagonów samowyładowczych – transporterów materiałów sypkich.

1. Przedmiot zamówienia.

- 1.1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa wagonów samowyładowczych – transporterów materiałów sypkich umożliwiających odbiór minimum 420 m³ urobku (dalej zwane jako: „Wagony”). Ilość oferowanych wagonów nie może przekraczać 10 szt.
- 1.2. Przedmiot zamówienia obejmuje:
 - a) dostawę używanych Wagonów do miejsca na terenie Polski, ustalonego z Zamawiającym podczas negocjacji handlowych, posiadającego wyjazd kolejowy na sieć PKP PLK S.A.;
 - b) pozyskanie Zezwolenia, zgodnie z punktem 1.3.,
 - c) przeprowadzenie szkoleń dla obsługi operatorskiej,
 - d) serwis i naprawę Wagonów w okresie gwarancyjnym.
- 1.3. Wagony muszą spełniać wszystkie wymagania dla pojazdów kolejowych specjalnych wynikających z przepisów prawa krajowego (polskiego), i prawa Unii Europejskiej dotyczących bezpieczeństwa ruchu kolejowego.

Zezwolenie na wprowadzenie pojazdów do obrotu („Zezwolenie”) wydanym przez Agencję Kolejową Unii Europejskiej lub krajowy organ ds. bezpieczeństwa, zgodnie z przepisami Unii Europejskiej i przepisami krajowymi, w szczególności z Dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 2016/797 z dnia 11 maja 2016 r. w sprawie interoperacyjności systemu kolei w Unii Europejskiej i ustawą z dnia 28 marca 2003 r. o transporcie kolejowym (Dz. U. z 2020 r. poz. 1043 z późn. zm.).
- 1.4. Wiek każdego z Wagonów nie może przekraczać 28 lat.
- 1.5. Wagony muszą być dostarczone Zamawiającemu w stanie technicznym, w którym będą gotowe do wykonywania pracy niezwłocznie pod dostawie.
- 1.6. Wagony muszą być kompletne, sprawne technicznie, wolne od wad fizycznych.
- 1.7. Wagony muszą być wolne od wad prawnych, co w szczególności oznacza, że zastosowane w Wagonach rozwiązania nie mogą stanowić praw osób trzecich, w tym praw autorskich i pokrewnych oraz praw własności przemysłowej. W przypadku posiadania wiedzy o roszczeniu osób trzecich Wykonawca zobowiązany jest do załączenia do oferty szczegółowej informacji o przedmiotach roszczeniowych.
- 1.8. Wagony muszą być przystosowane do pracy na torze o szerokości 1435mm.
- 1.9. Wagony muszą być przystosowane do jazdy w obu kierunkach, w składzie pociągu, z prędkością do 100 km/h.
- 1.10. Przed dostawą Wagonów musi zostać przeprowadzona naprawa główna P5.
- 1.11. Wagony powinny być przystosowane do pracy uwzględniając różne zjawiska atmosferyczne występujące na terenie Polski. Zakres temperatur otoczenia podczas pracy układów Wagonów w zakresie -5°C do +40°C.

- 1.12. Szkolenie obsługi operatorskiej Zamawiającego powinny zostać przeprowadzone w języku polskim i dotyczyć obsługi, utrzymania i serwisowania Wagonów w zakresie niezbędnym do opanowania przez personel Zamawiającego umiejętności samodzielnej obsługi, utrzymania i bieżącego serwisowania Wagonów. Minimalny zakres szkoleń, jakie zobowiązany będzie zrealizować Dostawca jest następujący:

Szkolenie przeprowadzone w zakładzie Zamawiającego lub w innym miejscu przez niego we wskazanym terminie uzgodnionym z Dostawcą nie później jednak niż w terminie 14 dni od dnia odbioru Wagonów przez Zamawiającego co najmniej 5 osób z obsługi operatorskiej i serwisowej Zamawiającego, dla każdej z tych osób w wymiarze co najmniej 3 dni roboczych (po 8 godz. dziennie),

- 1.13. Dostawca zobowiązany jest do przeprowadzenia wszelkich prób i badań niezbędnych dla uruchomienia, wdrożenia, i uzyskania Zezwolenia na dopuszczenie do eksploatacji Wagonów. Dostawca zobowiązany jest do zapewnienia uruchomienia i wdrożenia Wagonów do eksploatacji na terenie wskazanym przez Zamawiającego.
- 1.14. Dostawca przygotuje i dostarczy Zamawiającemu, dokumentację techniczną Wagonów zgodnie z obowiązującymi przepisami Unii Europejskiej i przepisami krajowymi, w szczególności z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 12 października 2005 r. w sprawie ogólnych warunków technicznych eksploatacji pojazdów kolejowych (Dz. U. z 2017 r. poz. 1525, z późn. zm.). Dokumentacja Wagonów będzie obejmować:

- 1) Projekt dokumentacji systemu utrzymania Wagonów (DSU),
- 2) Instrukcje obsługi w języku polskim,
- 3) Dokumentację techniczną Wagonów w tym:
 - a) Szczegółową dokumentację techniczno-ruchową Wagonów, jej zespołów i podzespołów (DTR),
 - b) Warunki techniczne wykonania i odbiory Wagonów, jej zespołów i podzespołów (WTWiO),
 - c) Katalogu części eksploatacyjnych i zamiennych stosowanych w Wagonach,
 - d) Inne wymagane dokumenty.
- 4) Dokumentację konstrukcyjno-wymiarową istotnych elementów Wagonów, w szczególności :
 - a) Rama główna Wagonów,
 - b) Rama wózków,
 - c) Zestawy kołowe,

d) Urządzenia ciągnowo-zderzne.

- 5) Dokumenty rejestracyjne zbiorników powietrza, zgodne z Rozporządzeniem Ministra Transportu z dnia 2 listopada 2006 r. w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego w zakresie projektowania, wytwarzania, eksploatacji, naprawy i modernizacji specjalistycznych urządzeń ciśnieniowych (Dz.U. z 2006 r. nr 199 poz. 1469).
- 6) Dostawca dostarczy inną dokumentację wymaganą dla tego typu maszyn, np. atesty, deklaracje zgodności niezbędną do eksploatacji Wagonów.
- 7) Wykaz elementów krytycznych dla bezpieczeństwa (zgodnie z Rozporządzeniem Wykonawczym Komisji (UE) 2019/779 z dnia 16 maja 2019r.)

Dokumentacja zostanie przygotowana w formie elektronicznej na nośniku cyfrowym (w formie edytowalnej oraz pdf) oraz w jednym egzemplarzu papierowym, w języku polskim lub będzie zawierać tłumaczenie na język polski.

2. Właściwości wagonów:

- 2.1. Wagony muszą mieć możliwość zmechanizowanego ładowania, przechowywania i rozładunku podsypki, piasku lub urobku po czynnościach czyszczenia podsypki.
- 2.2. Jako pojazd doczepny prędkość jazdy transportowej musi wynosić 100km/h (również z pełnym obciążeniem).
- 2.3. Wagony powinny być wyposażone w pneumatycznie uruchamiane hamulce klockowe oraz pośredni układ hamulcowy pociągu z zaworem KE zgodnie z przepisami UIC obsługiwanym z pojazdu trakcyjnego.
- 2.4. Wagony muszą być wyposażone w mechaniczny hamulec postojowy.
- 2.5. Wagony powinny spełniać funkcję w pełni zmechanizowanego i automatycznego napełniania, przenoszenia, przechowywania i rozładunku materiałów, takich jak podsypka, urobek, materiał, itp. bez użycia dodatkowego wyposażenia pomocniczego, takiego jak żurawie, itd.
- 2.6. Wagony muszą być zdolne do rozładunku materiałów w każdym odpowiednim terminalu rozładunkowym bez użycia dodatkowego wyposażenia pomocniczego.
- 2.7. Ciągłe i pełne obciążenie Wagonów powinno być osiąganе za pomocą podłużnego, podłogowego przenośnika taśmowego.
- 2.8. Całkowite rozładowanie lub przeniesienie materiału odbywa się za pomocą przenośnika taśmowego o stromej konstrukcji wychylnej, umieszczonego w przedniej części maszyny (min. zakres obrotu wynosi +/- 45 stopni).
- 2.9. Wyładunek musi być możliwy z przodu lub z każdej ze stron na inne wagony kolejowe, samochody ciężarowe lub na składowisko odpadów.

- 2.10. Należy zapewnić możliwość połączenia dowolnej liczby Wagonów w celu utworzenia składu, aby osiągnąć ciągły cykl napełniania i rozładowywania.
- 2.11. W takim składzie, w przypadku załadunku kilku Wagonów należy zapewnić możliwość odłączenia ich w celu rozładunku, podczas gdy załadunek pozostałych Wagonów powinien być kontynuowany. Po zakończeniu rozładunku powinno być możliwe ponowne dołączenie opróżnionych Wagonów do składu i załadunek ich bez zakłócania pracy pozostałych jednostek.
- 2.12. Wagony powinny być wyposażone w instalację zabezpieczającą przed przechyleniem podczas rozładunku z maksymalną przechyłką.
- 2.13. Rama powinna być solidną konstrukcją ze spawanych stalowych dźwigarów i blachy, zapewniającą najwyższą stabilność. Wagony muszą być wyposażone w urządzenia ciągnowo-zderzne.
- 2.14. Wagony muszą być wyposażone w wózki dwuosiowe o rozstawie min. 1800 mm.
- 2.15. Osie powinny być stalowe, kute, przelotowe, z prasowanymi na pełnych kołach, o średnicy nie mniejszej niż 840 mm.
- 2.16. Wózki powinny być specjalnie zaprojektowane pod kątem wymagań dla maszyn do utrzymania infrastruktury kolejowej. Należy zapewnić odpowiednie zawieszenia i amortyzatory.
- 2.17. Wagony muszą być wyposażone w chłodzone cieczą silniki wysokoprężne do napędu przenośników. Do zasilania napędu przenośników nie powinien być potrzebny żaden dodatkowy wagon napędowy.
- 2.18. Nie należy oferować urządzeń z napędem elektrycznym. Ze względów bezpieczeństwa akceptowane są tylko systemy wysokoprężno-hydrauliczne.
- 2.19. Prędkość taśmy przenośnika podłogowego powinna być regulowana bezstopniowo.
- 2.20. Silnik powinien być wyposażony w precyzyjną regulację mocy silnika odpowiednio do rzeczywistej potrzeby zapewnienia ekologicznej eksploatacji zespołów.
- 2.21. Dostawca w okresie gwarancji umożliwi Zamawiającemu montaż systemu GPS na każdym z Wagonów

3. Gwarancja i rękojmia.

- 3.1. Dostawca udzieli Zamawiającemu gwarancji jakości na Wagony na okres co najmniej 12 miesięcy od daty dostarczenia Wagonów, w zależności od deklaracji w Formularzu ofertowym.

- 3.2. W okresie gwarancyjnym Dostawca zobowiązany będzie do usuwania na własny koszt wszelkich usterek i awarii Wagonów (dalej „Naprawa”).
- 3.3. Czas przystąpienia do Naprawy nie może przekraczać 24 godzin od chwili zgłoszenia.
- 3.4. Wykonanie Naprawy winno nastąpić bez uzasadnionej zwłoki.
- 3.5. W przypadku gdy termin naprawy Wagonów przekraczać będzie 5 dni roboczych, Zamawiający uprawniony będzie do wynajęcia wagonów zastępczych na okres do dnia zakończenia naprawy Wagonów – na koszt Dostawcy.
- 3.6. Wykonanie naprawy winno nastąpić w miejscu użytkowania Wagonów przez Zamawiającego. W przypadku konieczności wykonania naprawy poza miejscem użytkowania Wagonów, Dostawca poniesie koszt transportu Wagonu/-ów do miejsca wykonania naprawy i ponowny transport do miejsca użytkowania Wagonów.
- 3.7. Okres rękojmi za wady Wagonów wynosi 12 miesięcy.